

## ST 3

Aspirador industrial trifásico antideflagrante de diseño innovador. Concebidos para trabajos industriales de uso intensivo. Equipado de un depósito para los accesorios.

Características exclusivas :

- No es necesario cargar la turbina tan pesada al desplazar los depósitos superior e inferior facilitando de esta forma el vaciado de los depósitos, el remplazamiento y limpieza de los filtros.
- Un filtro, certificado clase M, como filtro estandar tratado con aluminio para crear un filtro conductor que descarga la electricidad estática.
- Un sacudidor manual o eléctrico (en opción) permite la limpieza más profunda.
- Un efecto « ciclónico » al interior de la cuba permite separar el polvo del aire.
- Equipado de un manómetro que controla la saturación del filtro.
- Equipado de un soporte para colocar un accesorio fijo.

Abanico de accesorios y filtros destinados a un gran número de aplicaciones industriales:

- Las industrias donde se trabaja la madera: para aspirar aserrín.
- La limpieza de hornos en panaderías (emplear el kit especial para horno y/o el kit antiestático).
- La metalurgia.
- La construcción: filtros especiales y accesorios específicos para el polvo fino de tipo cemento u otros.
- Y otras numerosas aplicaciones.

ATEX certificado por Europa (LCIE 03 ATEX 6297)

Zona 21-22 (polvo)

Apropiado también para salas blancas

Agua - polvo - acero inoxidable AISI 304 - Base con 2  
ruedas pivotantes y 2 ruedas fijas.

En opción : Kit filtro HEPA : 99,99% de 0.3 µm



ST 3

**Características técnicas**

Motor de aspiración	3x230/3x400V
Potencia	2600W Tri
Depresión	320 m/Bar
Caudal de aire	89 l/sec
Capacidad del depósito	50 l
Peso	85 kg
Superficie filtrante	12.000 cm <sup>2</sup>
Nivel sonoro (IEC 704/1)	74dB(A)
Grado de protección	IP 65
Accesorios	No
Tipo	Agua - polvo
Dimensiones (LxAxH)	80cm x 60cm x 130cm
Normas y certificados	CE - RoHS